HOJA TÉCNICA

Puropack® PPC100

Poliestireno Gel, Resina Catiónica Fuertamente ácida, Forma de sodio, Grado de lecho empacado

PRINCIPALES APLICACIONES

- Ablandamiento - Industrial
- Desmineralización industrial cuando regenera con ácidos

SISTEMAS

- Sistemas de lecho empacado
- puropack Sistemas de Lechos Empacados

VENTAJAS

- Aplicaciones de alta velocidad lineal
- Separación eficiente
- Baja pérdida de presión versus resina estándar

APROBACIONES REGULADORAS

- Certificado Halal IFANCA
- Certificado por la WQA, estándar NSF ANSI 61

ENVASE TÍPICO

- Bolsa de 1 pie³
- Bolsa de 25 L
- Tambor (fibra) de 5 pie³
- Supersack de 1 m³
- Supersack de 42 pie³

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS:

Estructura del polímero	Gel reticulado poliestireno con divinilbenceno
Aspecto	Esferas
Grupo funcional	ácido sulfónico
Forma iónica	Na^+
Capacidad total (min.)	2 EQ/L (43.7 Kgr/pie³) (Na^+ forma)
Retención de la humedad	44 - 48 % (Na^+ forma)
Diámetro promedio	650 ± 50 µm
Coeficiente de uniformidad	1.1 - 1.2
Hinchamiento reversible, $Na^+ \rightarrow H^+$ (max.)	9 %
Densidad específica	1.29
Peso de envío (aprox.)	790 - 830 g/L (49.4 - 51.9 lb/pie³)
Límite de temperatura	120 °C (248.0 °F)

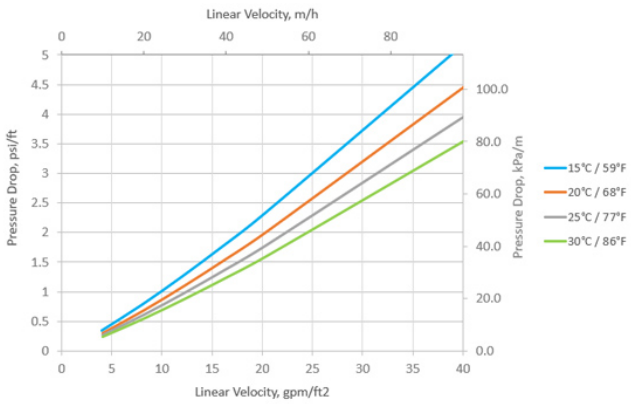
2022 Purolite
All rights reserved.

Características hidráulicas

CAÍDA DE PRESIÓN

La caída de presión a través de un lecho bien clasificado de resina de intercambio iónico, depende de la distribución de tamaño de partícula, altura de lecho y los espacios vacios entre el material de intercambio, así como el flujo y la viscosidad de la solución. Factores que afectan a cualquiera de estos parámetros - tales como la presencia de partículas que quedan retenidas en el lecho, la compresibilidad anormal de la resina o la clasificación incompleta del lecho — tendrá un efecto adverso, y como resultado se tendrá una mayor pérdida de presión. Dependiendo de la calidad del agua a tratar , la aplicación y el diseño de la planta, los flujos de servicio pueden variar de 10 a 40 volúmenes del lecho por hora.

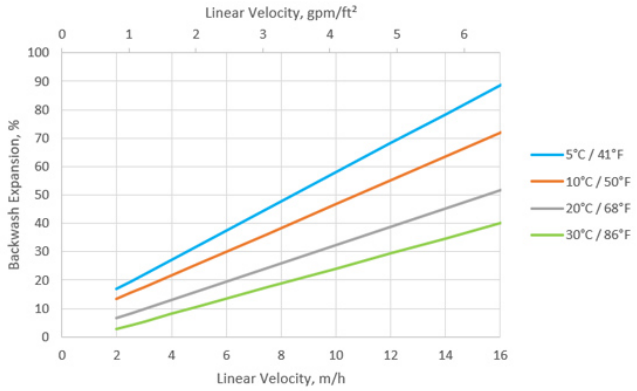
CAÍDA DE PRESIÓN A TRAVÉS DE LA CAMA DE RESINA



RETROLAVADO

Durante un retrolavado , la cama de resina debe expandírse en volumen entre el 50 y el 70% por al menos 10 a 15 minutos. Esta operación va a liberar toda la materia particulada, limpiar el lecho de burbujas y vacíos y reclasificar las esferas de resina asegurando una resistencia mínima al flujo. Cuando se pone en servicio por primera vez, aproximadamente 30 minutos de expansión son suficientes para clasificar correctamente el lecho. Tenga en cuenta que la expansión del lecho aumenta con el caudal y disminuye con la temperatura del fluido. Se debe tener cuidado para evitar la pérdida de resina por la parte superior de la columna debido a una sobre-expansión del lecho.

EXPANSIÓN EN RETROLAVADO DE LA CAMA DE RESINA



2022 Purolite
All rights reserved.

Purolite
An Ecolab Company

Algeria
Australia
Bahrain
Brazil
Canada
China
Czech Republic
France
Germany
India
Indonesia
Israel
Italy
Japan
Jordan
Kazakhstan
Korea
Malaysia
Mexico
Morocco
New Zealand
Poland
Romania
Russia
Singapore
Slovak Republic
South Africa
Spain
Taiwan
Tunisia
Turkey
UK
Ukraine
USA
Uzbekistan



Americas
Purolite
2201 Renaissance Blvd.
King of Prussia, PA 19406
T +1 800 343 1500
T +1 610 668 9090
F +1 800 260 1065
americas@purolite.com

EMEA
Purolite Ltd.
Unit D
Llantrisant Business Park
Llantrisant, Wales, UK
CF72 8LF
T +44 1443 229334
F +44 1443 227073
emea@purolite.com

FSU
Purolite Ltd.
Office 6-1
36 Lyusinovskaya Str.
Moscow, Russia
115093
T +7 495 363 5056
F +7 495 564 8121
fsu@purolite.com

Asia Pacific
Purolite China Co. Ltd.
Room 707, C Section
Huanglong Century Plaza
No.3 Hangda Road
Hangzhou, Zhejiang, China 310007
T +86 571 876 31382
F +86 571 876 31385
asiapacific@purolite.com

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, Purolite expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.

2022 Purolite
All rights reserved.